

Unser Land

Nr. 10/Oktober 2007

Bauer Group konzentriert Schwerpunkt auf Gülle

Die Bauer Gruppe hat ihren Schwerpunkt auch auf Gülle-Behandlung, Verwertung von Gülle als Energieträger, geschlossene Gülle-Systeme und die Produktion von hochwertigem Einstreumaterial aus unverdauten Faserstoffen in der Gülle konzentriert.

Der Separator trennt die flüssige von der festen Phase, bestens bewährt bei Biogas-Anlagen. Bei den größeren Güllefässern nimmt der Anteil am Kunststoff-Fass rapide zu, hauptsächlich wegen der Gewichtseinsparung. Drehkolben-, Exzentrerschnecken- und Zentrifugal-Pumpen sind am Markt präsent. Für die Gülleverschlauchung



Foto: Werksfoto

Bauer-Seperator im Einsatz

bietet Bauer die Pumpenserie Magnum.

Der Trend geht hauptsächlich in Richtung Komfort-Verbesserung, elektr. Steuerungen, Überprüfung der Ausbringmengen und Verbesserung der Umweltverträglichkeit.

 MELZER PR GROUP

A-1010 Wien, Hegelgasse 15/16
Tel. +43/1/526 89 09-0. Fax +43/1/526 89 08-9
e-mail: office@melzer-pr.com